



BOMBA DE NH3

20
25

+55 (51) 3031.9999 | +55 (51) 9 8125.3695 | comercial@maDEF.com.br

www.madef.com.br

DESEMPENHO E EFICIÊNCIA PARA SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO

BOMBA DE NH3

A Bomba de amônia MADEF foi projetada para sistemas de refrigeração de alta performance, garantindo eficiência e confiabilidade na circulação do fluido refrigerante. Com um design robusto e tecnologia de ponta, ela oferece as seguintes vantagens:

Deslocamento positivo e autoescorvante:

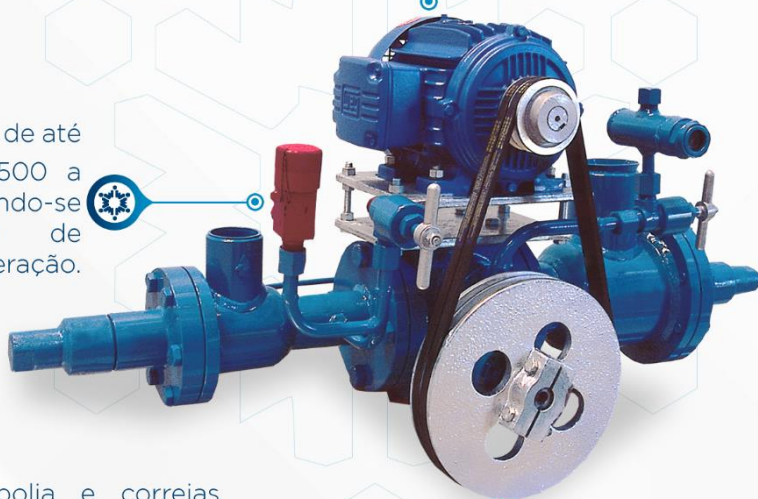
A bomba conta com engrenagens de dentes retos, garantindo maior durabilidade e um funcionamento suave e contínuo.

Alta capacidade e performance:

Opera com um diferencial de pressão de até 3 Kg/cm², com capacidade de 4.500 a 12.000 dm³/hora, adequando-se perfeitamente às necessidades de diferentes sistemas de refrigeração.

Eficiência energética:

Seu acionamento por polia e correias permite uma operação suave, com velocidades variando de 300 a 800 RPM, garantindo maior economia de energia.



Soluções **sob medida** para o seu negócio.

Na MADEF, nossos equipamentos de refrigeração industrial são projetados para alta performance e economia. Com tecnologia de ponta e desenvolvimento de soluções específicas, garantimos eficiência e durabilidade em cada unidade, atendendo às exigências de diversos setores e adaptando cada projeto às necessidades do seu negócio.